S-11016.G

저수소계

KS D7006 E8016
AWS A5.5 E11016-G

75킬로급 고장력강

● 특　　성

① X선 성능 내균열성 및 기계적 성질이 대단히 우수합니다.
② 75킬로급 고장력강용접에 사용되는 용접봉입니다.

● 용　　도

75킬로급 고장력강을 사용한 압력용기 및 교량 등의 용접

● 작업상 주의

① 용접봉은 사용전에 350~400℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.
② 건조후 100~150℃로 저장하고 습기에 주의하십시오.
③ 판두께 및 강종에 따라 차이가 있으나 용접전에 150~200℃로 예열을 해주십시오.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

항 복 점 MPa(kgf/mm^2)	인 장 강 도 MPa(kgf/mm^2)	연 신 율 (%)	충 격 치 J(kgf · m) (–20℃)
760 (78)	790 (81)	24.0	130 (13)

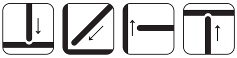
● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.07	0.45	1.56	0.017	0.013	2.25	0.20	0.40

● 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
봉 길 이 (mm)		350	350	400	400	450
전 류 (A)	F	60~90	90~130	130~180	180~240	250~310
	V–up & OH	50~80	85~120	110~170	150~200	–

● 용접자세



1G　2F　3G　4G

● 승　　인

ABS

● 포　　장

Packet : 5kg
Carton : 20kg–4 X 5kg