

S-308Mo.16

AWS A5.4 E308Mo-16

18%Cr-8%Ni-2.5%Mo 스테인리스강용

라임티타니아계

특 성

- ① 일반 오스테나이트계 스테인리스강 용접봉에 비해 페라이트량이 높기 때문에 내균열성이 우수합니다.
- ② 후판 스테인리스강의 초층용접 등의 균열발생이 쉬운 개소 용접에 적합합니다.

용 도

ASTM CF8M 스테인리스 주물용접

작업상 주의

- ① 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ② 용접전에 용접부위를 청결히 하여 주십시오.
- ③ 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ④ 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
621 (63)	42.3

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.03	0.65	0.77	0.032	0.017	9.7	18.5	2.3

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
봉 길 이 (mm)		300	350	350	350
전 류 (A)	F	50~85	70~140	95~145	135~180
	V-up & OH	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



승 인

포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg