

S-316.16N

라임티타니아계

KS D7014 E316-16
AWS A5.4 E316-16
JIS Z3221 ES316-16

18%Cr-12%Ni-Mo 스테인리스강용

특 성

- ① 라임티타니아계로서 용접성과 작업성이 우수합니다.
- ② Mo를 포함한 오스테나이트 조직으로 내식성이 더욱 우수하며, 황산, 질산, 인산에 대한 부식저항이 우수합니다.

용 도

18% Cr-12% Ni-Mo 스테인리스강의 용접

작업상 주의

- ① 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ② 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ③ 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
572 (58)	40.8

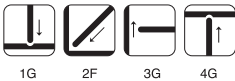
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.03	0.77	0.90	0.030	0.029	12.3	18.7	2.5

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
(A)	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



승 인

KR, ABS, BV, DNV

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg