

S-316LT.16

라임티타니아계

KS D7014 E316L-16
AWS A5.4 E316L-16
JIS Z3221 ES316L-16

극저온용 18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스강용

특 성

- ① LNG선에 적용되는 극저온용(-196°C) 충격 요구치가 만족되는 오스테나이트 스테인리스강 316(L)강종에 적합한 라임티타니아계 제품입니다.
- ② Mo를 함유한 오스테나이트 조직으로 내식성이 더욱 우수하며, 황산이나 질산용액에 대한 내부식 저항성이 뛰어납니다.
- ③ 용접성 및 슬래그 박리성이 우수하여 아름다운 비드가 얻어집니다.

용 도

극저온용 18% Cr-12% Ni-2% Mo 스테인리스강용

작업상 주의

- ① 모재의 기름이나 스케일 등을 완전히 제거하십시오.
- ② 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ③ 용접봉은 사용 전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ④ 용접전류는 가능한 한 저전류를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)	충격치 J (kgf · m)
546 (56)	40.6	-196°C / 40 (4)

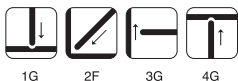
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.035	0.55	1.59	0.021	0.016	13.5	18.5	2.1

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC)

봉 지 림 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
(A)	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg