

KS D7004 E4311  
AWS A5.1 E6011  
JIS Z3211 E4311

# S-6011.D

파이프 및 일반 구조물 용접용

고셀룰로우스계

## 특 성

- ① 고셀룰로우스계 용접봉으로 슬래그가 아주 적고 제거가 용이합니다.
- ② 흠의 간격이 좁은 개소의 용접에 적합합니다.
- ③ 수직 상향 및 하향의 현장용접, 파이프와 같은 원주용접, 박판의 용접에 적합합니다.

## 용 도

파이프, 건축, 박판의 용접, 유류공급 파이프 배관

## 작업상 주의

셀룰로우스계 용접봉은 전류가 높을 경우 피복제의 성질이 변하므로 다른 계통보다 낮은 전류로 작업하여 주십시오.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J (kgf · m) (-30°C)
468 (48)	558 (57)	29.7	51 (5)

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.11	0.16	0.51	0.015	0.012

## 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지름 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
봉 길이 (mm)		300	350	350	350
전류 (A)	F & V-down	50~70	70~110	110~155	155~200
	V-up	35~70	55~105	90~140	120~180

## 용접자세



5G Up/Down

## 승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

## 포 장

Packet : 5kg  
Carton : 20kg-4 X 5kg