

S-6013.LF

KS D7004 E4313
AWS A5.1 E6013
JIS Z3211 E4313

고산화티타니아계

일반 구조물 용접용 저흄(Low Fume)용접봉

특 성

- ① S-6013.LF는 용접흄 발생량을 기존 용접봉보다 20%이상 감소시킨 고산화티타니아계 용접봉으로서 전자세 용접성이 우수합니다.
- ② 슬래그 박리성과 이크성이 우수합니다.
- ③ 박판구조나 경량 형강에서 작업성이 매우 우수합니다.

용 도

박판, 경량 형강의 용접, 일반구조물 용접, 소형 변압기의 미장용접

작업상 주의

사용하기전 70~100°C에서 30~60분동안 재간조후 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (0°C)
442 (45)	478 (49)	27.2	67 (7)

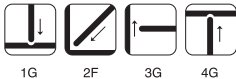
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.29	0.35	0.015	0.015

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC±)

봉 지름 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0	6.0
봉 길이 (mm)		350	350	400 450	400 450	450
전류 (A)	F	50~95	80~130	120~180	160~230	220~300
	V-up & OH	45~90	60~120	100~160	120~200	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg