

KS D7004 E4313
AWS A5.1 E6013
JIS Z3211 E4313

박판 입향하진 용접용

S-6013.V

고산화티타니아계

특 성

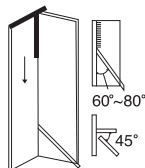
- ① 용입이 얇고 아름다운 비드가 얻어지는 고산화티타니아계 용접봉입니다.
- ② 비드가 아름다우며, 아크성이 우수합니다.
- ③ 박판구조나 경량형강의 용접에 적합합니다.

용 도

박판구조물, 파이프, 차량외관, 선박, 소형변압기의 미장 용접

작업상 주의

- ① 수직하진 용접을 할 때는 약간 높은 용접전류를 사용하시고, 그림에서 표시한 바와 같은 각도로 운봉하고 아크의 끝을 가볍게 강판에 접촉시켜 용접을 함으로써 튼튼하고 아름다운 비드의 용접부가 얻어집니다.
- ② 사용하기전 70~100℃에서 30~60분동안 재건조후 사용하십시오.



용착속속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (0℃)
451 (46)	497 (51)	28,2	86 (9)

용착속속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,31	0,53	0,026	0,015

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC±)

봉 지름 (mm)	2,6	3,2	4,0	5,0
봉 길 이 (mm)	350	350	400	400
전류(A) F&V-down	60~100	100~140	140~190	190~240

용접자세



1G 2F 3G(3D)

승 인

KR, ABS, LR, NK, CWB

포 장

Packet : 5kg

Carton : 20kg-4 X 5kg