

AWS A5.29 E81T1-GC  
JIS Z3313 T 55 2 T1-1 C A-U H10

55킬로그램 고정력강의 전자세 용접용

# SC-55 Cored

## 특 성

- ① 티타니아 타입의 55kg급 전자세용 플렉스 코어드 와이어입니다.
- ② 아크 안정성이 뛰어나고 스파터가 적으며, 비드 외관이 양호합니다.

## 용 도

교량, 철골, 기계, 각종 구조물 등의 전자세 용접

## 작업상 주의

- ① 강중, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 편면 용접에 있어서는 높은 전류, 빠른 속도로 용접하면 초충비드에 고온균열이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- ③ 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스를 사용합니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-20°C)
580 (59)	630 (64)	28.5	80 (8)

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.45	1.40	0.012	0.006

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4	1.6
전류 범위 (A)	F & HF	250~300	260~320	290~350
	V-up&OH	180~230	200~260	220~280
	V-down	250~310	260~320	280~340

## 용접자세



1G    2F    3G    4G

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm)    1.2    1.4    1.6  
Spool(kg)    15    20