

# SC-90

AWS A5.29 E90T1-GC  
JIS Z3313 T62 2 T15-0 C A H10

60킬로급 고정력강의 고능률 용접용

## 특 성

- ① SC-90은 메탈 타입의 플렉스 코어드 와이어로서, HSB 600 강재 또는 60 kg/mm<sup>2</sup> 이상의 강재에 적용되는 용접봉입니다.
- ② 보호가스(CO<sub>2</sub>가스)에서 솔리드 와이어에 비해 용착속도가 10~20% 크므로 용접비용 절감에 효과적입니다.
- ③ 자동 Carriage 용접에서 고속용접이 가능합니다.

## 용 도

교량, 철골 및 건설기계 등의 하양 및 수평필렛 고능률 용접

## 작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속도에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 가접전에 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열 (50~150°C)이 필요합니다.
- ② 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스를 사용합니다.

## 용착속속의 기계적 성질의 일례

인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	항복강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)	
			0°C	-20°C
660 (67)	600 (61)	22.5	80 (8)	60 (6)

## 용착속속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.08	0.55	1.75	0.014	0.014	0.35	0.12

## 제품 치수 및 적정전류(DC+)

봉 경 (mm)	1.2	1.4	1.6	
전류범위 (A)	F & HF	250~300	300~350	330~400

## 용접자세



1G 2F

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4 1.6  
Spool(kg) 12.5 15 20