

SF-70MX

KS D7104 YFW-C50DM

AWS A5.20 E70T-1C

JIS Z3313 T49J 0 T15-0 C A-U H10

연강 및 50킬로급 고정력강의 고능률 용접용

특 성

- ① SF-70MX는 메탈 타입의 플렉스 코어도 와이어로서, 솔리드 와이어에 비해 용착속도가 10~30%크므로 용접비용 절감에 크게 기여합니다.
- ② 발청강판, 프라이머도포 강판의 용접에서 내기공성이 극히 우수하며 비교적 고속용접이 가능합니다.
- ③ 아크가 매우 안정되어 있고, 스파터의 입자가 미세하고 양이 적으므로 시공공수가 절감됩니다.

용 도

조선, 철골, 교량, 산업기계, 자동차 등의 하향 및 수평필렛의 고능률 용접

작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속도에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 보호가스는 100% CO₂ 가스용접용 와이어입니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (0°C)
560 (57)	590 (60)	28	60 (6)

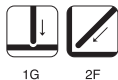
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.50	1.50	0.011	0.010

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.2	1.4	1.6
전류범위 (A) F & HF	250~300	300~350	300~350

용접자세



1G

2F

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK,
CCS, CRS

포 장

Dia.(mm) 1.2 1.4 1.6
Spool(kg) 12.5 15 20