

SM-276 ST-276

AWS A5.14/ ASME SFA5.14 ERNiCrMo-4
JIS Z3334 YNiCrMo-4

특 성

- ① 강산화제 (염소, 포름산, 초산, 무수초산, 염분이 있는 용매, 염화철, 염화구리 등)에 노출된 화학 분위기에서 우수한 부식 저항력을 가집니다.
- ② 높은 Mo함량으로 인한 내응력부식균열성, 내공식성, 내틈새부식성이 우수합니다.
- ③ C-276강 용접, 강 표면 육성 용접 등에 사용됩니다.

용 도

해양구조물, 화학설비, 공해방지설비, 펄프생산설비

Shielding Gas

Ar, Ar + He

용접 전류/극성

- ⊙ GMAW : DC+ (Pulse)
- ⊙ GTAW : DC-

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
750 (76)	33

와이어의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W
0.01	0.10	0.50	0.003	0.001	57.0	15.0	16.00	4.0

포 장

SM-276	Size(mm)	1.0	1.2	1.4	1.6
	Weight	Spool : 12.5kg			
ST-276	Size(mm)		2.0	2.4	3.2
	Weight	5kg * 1,000mm			

승 인