

KS D7026 Y309
AWS A5.9 ER309
JIS Z3321 Y309

SM-309

22%Cr - 12%Ni 스테인리스강용

● 특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 포함하기 때문에 내균열성이 우수합니다.
- ② 많은 합금원소를 함유하기 때문에 내열성이 우수합니다.
- ③ 아크가 안정하며 작업성이 양호합니다.

● 용 도

22% Cr- 12% Ni강 (STS 309S), 내열주강 (SCS 17), 18% Cr- 8% Ni 크래드강의 크래드 측면 및 스테인리스강과 Cr- Mo강 혹은 연강의 이종재료의 용접

● 작업상 주의

연강과 스테인리스강의 이종금속의 용접에 적합 하지만 용입이 과대하면 마르텐사이트의 석출로 말미암아 경화되는 경향이 있다.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
660 (67)	36

● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.09	0.39	1.60	12.8	22.5

● 제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100%Ar or Ar + 2%O ₂
1.6	290	28	34		

● 승 인

ABS