

SM-347

KS D7026 Y347
AWS A5.9 ER347
JIS Z3321 Y347

18%Cr - 8%Ni - Nb (STS 347) & 18%Cr - 8%Ni - Ti (STS 321) 스테인리스강 용접

특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 함유하고 있기 때문에 내균열성이 양호합니다.
- ② 안정화 원소인 Nb를 함유하고 있기 때문에 내입계 부식성이 우수하고 내열성이 양호합니다.
- ③ 고온에서 크립 강도가 뛰어나기 때문에 보일러, 가스터빈 등의 용접에 적합합니다.

용 도

18%Cr - 8%Ni - Nb (STS 347) & 18%Cr - 8%Ni - Ti (STS 321) 스테인리스강 용접

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
680 (69)	30

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Nb
0.05	0.43	1.66	9.6	20.0	0.7

제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100% Ar or Ar + 2% O ₂
1.6	300	29	35		

승 인