

SM-70G

KS D7025 YGW11
AWS A5.18 ER70S-G
JIS Z3312 YGW11

연강 및 50킬로급 고장력강용 고능률용접용

특 성

- ① 고능률 용접용의 솔리드 와이어(Solid wire)로서 하향 및 수평필렛 전용입니다.
- ② 고전류에서 ($\geq 300\text{Amp}$) 아크 안정성이 좋고 스파터가 적은 특징이 있습니다.
- ③ 용착속도가 극히 크므로 고능률 용접이 가능합니다.
- ④ 특수원소를 적당량 함유하므로 아크 안정성 등의 작업성이 뛰어납니다.
- ⑤ 적량의 슬래그가 생성되므로 평활한 비드와 아름다운 외관을 나타냅니다.
- ⑥ 용접금속의 충격특성이 우수합니다.

용 도

조선, 철골 교량, 화공 및 전기기계류, 차량 등의 고전류 하향 및 수평필렛 용접

작업상 주의

- ① 100% CO_2 , $\text{Ar}+\text{CO}_2$ 가스 용접용 와이어입니다.
- ② 보호가스의 유량은 $25\text{l}/\text{min}$ 이 보통입니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복 점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-29°C)
450 (46)	560 (57)	28	80 (8)

와이어 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ti
0.05	0.82	1.53	0.013	0.010	0.18

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.2	1.4	1.6	
전류범위 (A)	F, HF	200~350	250~450	300~550

용접자세



1G

2F

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.2 1.4 1.6
Spool(kg) 15 20