

# SM-718

AWS A5.14/ ASME SFA5.14 ERNiFeCr-2

## ● 특 성

내부식성과 내크랙성이 뛰어나며 높은 인장강도를 나타냅니다.  
특히 700°C 온도에서 크리프 파괴강도 특성이 뛰어납니다.

## ● 용 도

- ① 가스터빈, 펌프, 로켓모터, 우주선, 핵 반응용기
- ② Inconel 718, 706 and X-750 재료의 용접

## ● 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)
630 (64)	860 (88)	27

## ● 와이어 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Fe	Ti
0.060	0.10	0.15	0.004	0.001	55.0	19.0	3.0	18.0	5.05

## ● 제품치수 및 적정전류(DC+)

봉 지름 (mm)	용접 전류 (A)	용접 전압 (V)	용접 속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100%Ar or Ar + 30% He
1.6	300	29	35		

## ● 승 인