

KS D7026 Y308L
AWS A5.9 ER308L
JIS Z3321 Y308L

ST-308L

극저탄소18%Cr - 8%Ni 강용

특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 함유하고 있기 때문에 내균열성이 양호합니다.
- ② 외관이 아름답고 작업성이 양호합니다.
- ③ 용착금속의 내식성 특히 입간부식에 강하며, 기계적 성질이 양호합니다.

용 도

극저탄소 18%Cr - 8%Ni 강 및 18%Cr - 8%Ni 강의 TIG용접

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
600 (61)	41

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.02	0.36	1.70	10.3	20.0

제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

승 인

KR, ABS, DNV, LR, NK, BV, CCS