

# ST-50.3

AWS A5.18 ER70S-3

연강 및 50킬로급 고장력강용

## 특 성

- ① 저온에서 인성이 우수합니다.
- ② 외관이 아름답고 작업성이 우수합니다.
- ③ 원자로 배관 등 각종 파이프의 이파 용접이나, 박판의 전자세 용접에 최적합니다.

## 용 도

연강, 50킬로급 고장력강 및 저온용 알루미늄강의 TIG용접

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복 점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-20°C)
455 (46)	535 (55)	28	170 (17)

## Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	보호가스
0.07	0.54	1.10	Ar

## 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

## 승 인