AWS A5.22 E308LT1-1/-4
JIS Z3323 TS308L -FB1

극저온용 18%Cr–8%Ni강 용접용

SW-308LT

● 특　성

① 티타니아 타입으로 전자세 용접이 가능한 스테인리스강 플럭스 코어드 와이어 용접봉입니다.
② LNG선에 적용되는 극저온용(–196℃) 충격 요구치가 만족되는 오스테나이트 스레인리스강 304(L)강종에 적합한 제품입니다.
③ 아크 안정성 및 슬래그 박리성이 양호하며, 스패터 발생량이 적습니다.
④ 용착금속의 탄소 함량이 낮기 때문에 내입계 부식성이 우수합니다.

● 용　도

극저온용 18%Cr– 8%Ni 스테인리스강 용

● 작업상 주의

① 보호 가스는 100% CO_2 & Ar+20~25% CO_2 혼합가스를 사용합니다.
② 고온다습한 장소에서 장기간 보관시 흡습에 의한 용접 결함의 원인이 될 수 있으므로 보관 시 각별한 주의가 요구됩니다.
③ 바람이 있는 곳에서는 적절한 방풍막을 설치해야 합니다.
④ 혼합가스 용접 시에는 100% CO_2 가스 사용 시 보다 전압을 약 2Volt 정도 내려 사용하시는 것이 바람직합니다.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO_2)

항 복 점 MPa(kgf/mm^2)	인 장 강 도 MPa(kgf/mm^2)	연 신 율 (%)	충격치시험온도 ℃ (℉)	충 격 치 J(kgf · m)
402 (41)	548 (56)	49.8	–196 (–320)	35 (4)

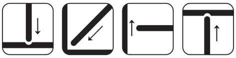
● 용착금속의 화학성분의 일례 (보호가스 : 100% CO_2)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.034	0.59	1.52	0.023	0.013	10.1	19.2

● 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉　경 (mm)		1.2 (0.45)
전류범위 (A)	F & HF	180~220
	V-up & OH	120~160

● 용접자세



1G　2F　3G　4G

● 승　인

ABS

● 포　장

Dia.(mm)　1.2
Spool(kg)　15