

AWS A5.22 E316LT1-1/4
JIS Z3323 TS316L -FB1

18%Cr-12%Ni-2% Mo강 용접용

SW-316L Cored

● 특 성

- ① 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다.
- ② 적절한 양의 페라이트를 함유하고 있어 내열성, 내균열성이 우수합니다.
- ③ 아크의 안정성이 뛰어나고, 슬래그 박리성이 양호합니다.
- ④ 또한, 슬래그 응고속도가 빠르므로 수직, 상향용접이 탁월하여 전자세 용접이 가능합니다.

● 용 도

각종 석유 및 화학공업용 등에 사용되는 18% Cr-12% Ni-2% Mo 및 저탄소 18% Cr-12% Ni-2% Mo계 스테인리스강 용접

● 작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO₂, Ar+20~25% CO₂를 사용하는 용접용 와이어입니다.

● 용착속속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO₂)

| 인장강도 MPa(kgf/mm ²) | 연신율 (%) | 충격치 J(kgf·m) (-20°C) |
|-----------------------------------|------------|-------------------------|
| 590 (60) | 40 | 50 (5) |

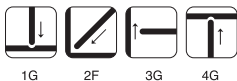
● 용착속속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO₂)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Mo |
|------|------|------|-------|-------|------|------|-----|
| 0.03 | 0.70 | 1.20 | 0.025 | 0.010 | 12.0 | 18.0 | 2.5 |

● 제품치수 및 적정전류 (DC+)

| 봉 경 (mm) | | 0.9 | 1.2 | 1.6 |
|-------------|-----------|---------|---------|---------|
| 전류범위 (A) | F & HF | 130~180 | 180~220 | 250~290 |
| | V-up & OH | 100~140 | 120~160 | - |

● 용접자세



1G

2F

3G

4G

● 승 인

KR, ABS, LR, BV, NK, DNV, GL
TÜV, CWB, CE, DB, CCS

● 포 장

Dia.(mm) 0.9 1.0 1.2 1.6
Spool(kg) 12.5 15